



Nuestras herramientas industriales al servicio de una producción de calidad

Una tecnología de vanguardia en manos expertas, dando forma al futuro a través de soluciones sostenibles e innovadoras.



La actividad del grupo Mitjavila.

Fundado en 1970 por Raymond Mitjavila, el Grupo es líder europeo en el diseño y fabricación de sistemas de aluminio para toldos, cerramientos y pérgolas. Una estrategia basada en la integración de los procesos de producción le confiere al grupo una experiencia indiscutible, desde el proceso de diseño hasta la comercialización.

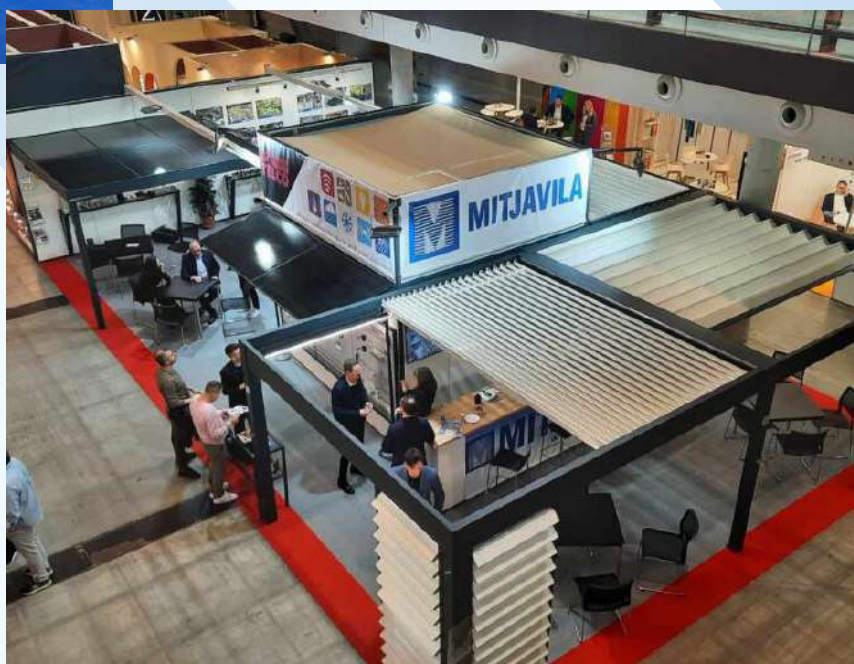


Mitjavila diseña e implementa múltiples proyectos, capitalizando así su know-how.

Esta experiencia permite al grupo ofrecer un flujo continuo de innovaciones, combinando diseño y calidad, al mismo tiempo que perfecciona los productos existentes.



El corazón del éxito del grupo radica en el profesionalismo de sus colaboradores. Encarnan a diario los valores fundamentales del grupo, practicando la innovación para mantener el liderazgo, desarrollando continuamente herramientas industriales, al mismo tiempo que arraigan la responsabilidad, el espíritu emprendedor y la autonomía en el centro de sus acciones.



El Ecosistema Mitjavila



Llers

Vilamalla



Nogueira





Madrid)



Soulom

TRANSPORTS & LOGISTIQUE

Servicio logístico

Almacén y Plataformas logísticas

Mecanizado (Francia)

de producción
Pérgolas y Cobertizos
TPTS (Francia)
Madrid (España)
Pontevedra (Portugal)

Servicio técnico y comercial
Rivesaltes (Francia)

TELCO

Taller de fabricación de Motores y Automatización
Soulom (Francia)

Taller de producción de Pérgolas y Carports Solares
Rivesaltes (Francia)



Rivesaltes



Pindelo





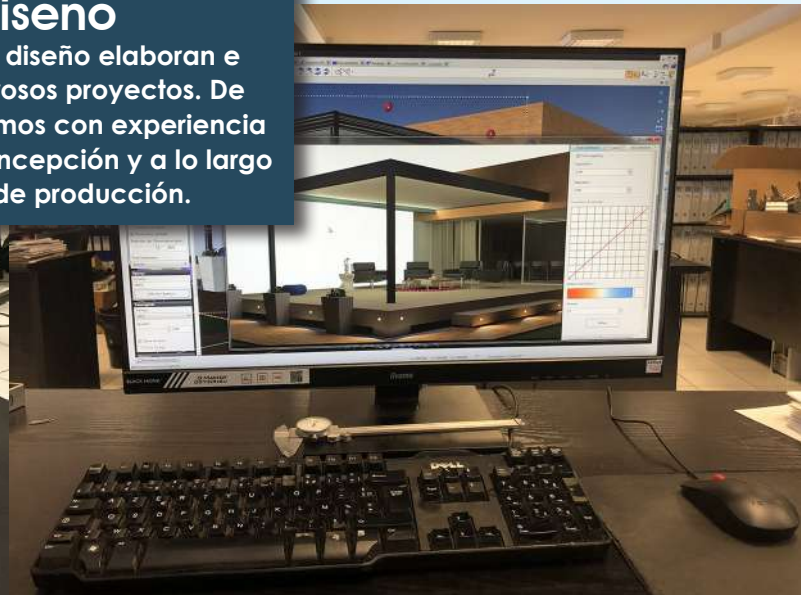
Sede central en Rivesaltes

La sede central en Rivesaltes es el corazón de nuestras operaciones, donde la innovación, la planificación estratégica y la coordinación se unen para respaldar nuestras actividades globales.



Estudios y diseño

Nuestras oficinas de diseño elaboran e implementan numerosos proyectos. De esta manera, contamos con experiencia desde la fase de concepción y a lo largo de todo el proceso de producción.



Taller de ensamblaje

En este taller de productos terminados, las piezas y los perfiles se ensamblan para crear productos perfectamente montados, con fijaciones precisas y una estética impecable.





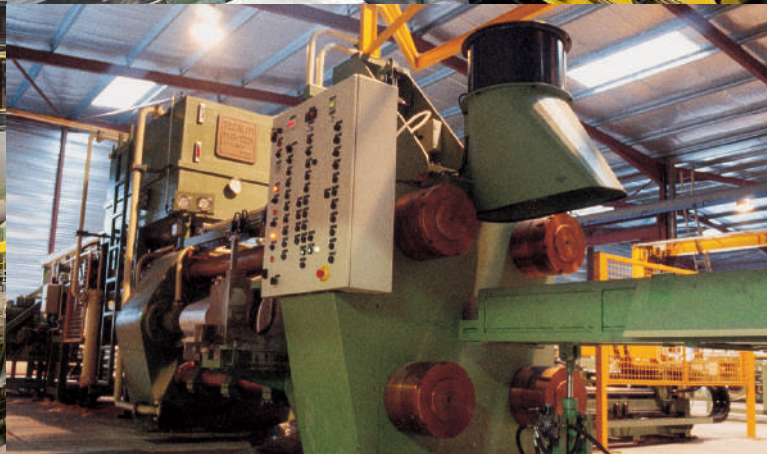
Centro de TPTS

El complejo de producción integra la oficina de estudios técnicos, el almacén y las líneas de fabricación, ofreciendo así un entorno completo.



Extrusión de aluminio

Nuestra prensa instalada en Pierrefitte Nestalas (Francia) nos permite abordar una amplia variedad de proyectos en perfiles extruidos.





Mecanización en Soulom

Los talleres de mecanización están presentes en todas las unidades de producción. En cada etapa de fabricación, verificamos el ensamblaje, los tornillos y la estética de todas las piezas.



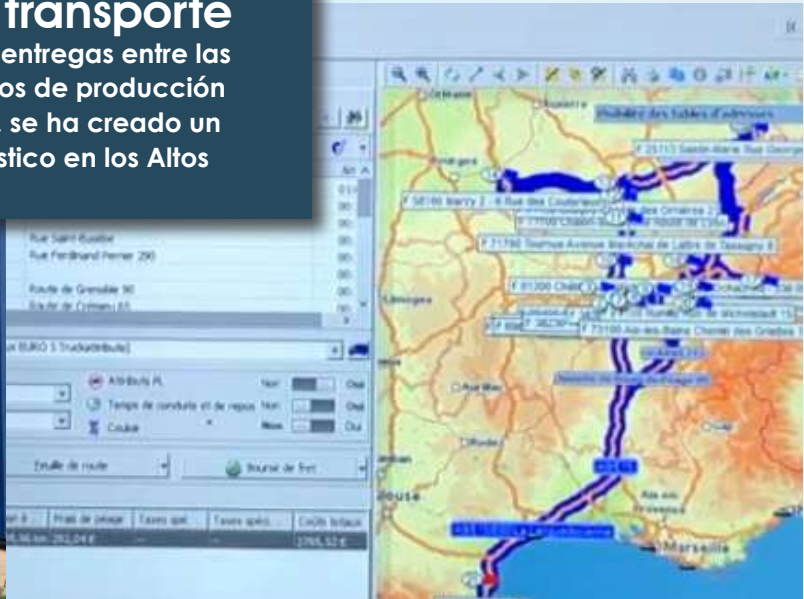
Fabricación de piezas

Al gestionar la fabricación interna de la ferretería de aluminio, controlamos cada etapa del proceso, garantizando así un control total sobre la calidad y precisión de nuestros productos finales.



Logística y transporte

Para garantizar las entregas entre las fábricas y los centros de producción del grupo Mitjaviila, se ha creado un departamento logístico en los Altos Pirineos.





Reciclaje del perfil

Reciclamos los residuos de extrusión en lingotes de aluminio para producir nuevas piezas, apoyando así un enfoque de producción sostenible.



Reciclaje piezas y virutas

También reciclamos las piezas de aluminio y las virutas de corte convirtiéndolas en lingotes o gránulos, que se reutilizan en nuestras fundiciones para la creación de nuevas piezas.



Reciclaje del plástico

Todos los residuos de plástico generados durante la fabricación o las piezas no conformes son directamente transformados en gránulos de plástico y reintroducidos en el proceso de inyección de plástico.





Centros de Llers

La planta de Llers se centra en la gestión comercial y una variedad de producciones de toldos y pérgolas, representando así un pivote central para nuestras operaciones.



Fabricación de Brazos

La fabricación de brazos requiere experiencia especializada para moldear componentes robustos y funcionales, garantizando así el rendimiento y la durabilidad de nuestros productos.



Inyección de Zamak

Al igual que con la fundición de aluminio por inyección, también fabricamos piezas en Zamak (aleación de zinc).





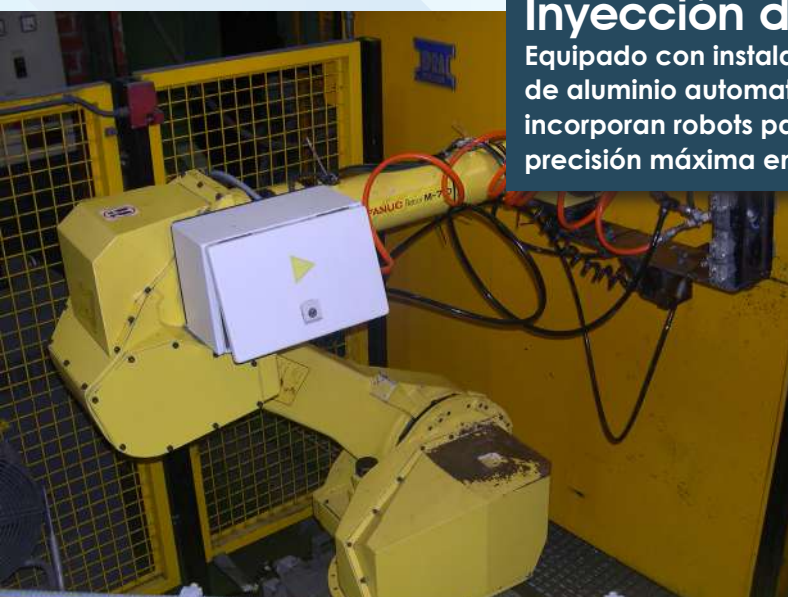
Centro de Vilamalla

La planta de Vilamalla es un centro especializado donde se realiza la inyección de aluminio con una experiencia especializada, contribuyendo así a la producción de componentes esenciales para nuestros productos.



Inyección de aluminio

Equipado con instalaciones de inyección de aluminio automatizadas, que incorporan robots para garantizar una precisión máxima en la fabricación.



Termolacado de poliéster

Contamos con 2 líneas de lacado para los perfiles y 3 líneas de lacado para las piezas de aluminio. Utilizamos las referencias de colores RAL y cumplimos con las normativas ambientales vigentes.





Centros de Pindelo y Nogueira

La fábrica de Mitjavila en Portugal ocupa un lugar central en nuestra red de producción. Además, integra un centro de pruebas dedicado a la mejora continua de nuestros productos, con el objetivo de mantener altos estándares de calidad mediante pruebas rigurosas.



Fundición por gravedad

Desde los inicios de nuestra actividad (hace 45 años), producimos pequeñas y medianas series por gravedad. Contamos con 30 máquinas hidráulicas de gravedad.



Inyección de aluminio

El aluminio inyectado, caracterizado por su resistencia y ligereza, desempeña un papel fundamental en el diseño industrial de nuestros productos.





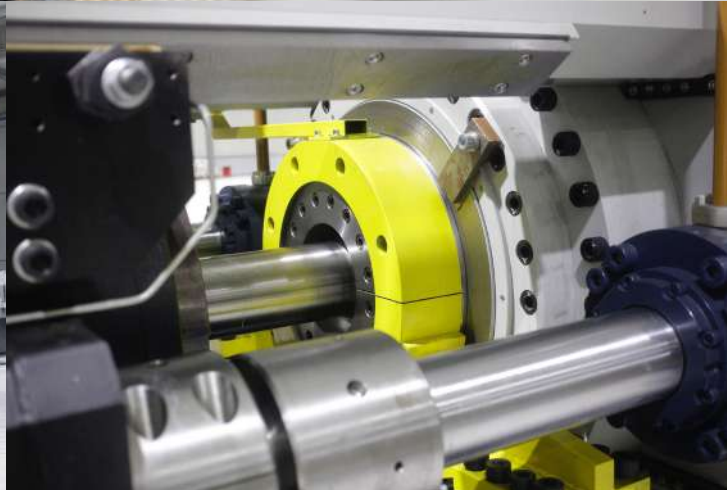
Nueva planta en Vouzela

El nuevo centro de Vouzela fue construido en 2023 con el objetivo de aumentar nuestras capacidades. Con una superficie de más de 9000 m², albergará una nueva prensa, una línea de lacado, una fundición de lingotes y talleres de ensamblaje.



Prensa de extrusión de 2400T

Nos permitirá aumentar nuestras capacidades de producción para ganar en reactividad al mismo tiempo que modernizamos nuestra herramienta de producción.





Nueva línea de lacado

Colocada directamente a la salida de la prensa, esta disposición mejora la eficiencia al reducir considerablemente las necesidades de transporte, los inventarios en bruto y los plazos.



Herramientas y moldes

Estamos equipados con centros de mecanizado para la creación de moldes de fundición para la inyección de piezas de aluminio, zamak o plástico.



Inyección de Plástico

Realizamos piezas de PVC teñidas en masa, desde pequeñas hasta grandes. Nuestro parque de máquinas varía de 35 a 400 toneladas.



Nuestro compromiso con el medio ambiente

Mitjavila siempre se ha comprometido a fabricar productos reparables y duraderos. Convencidos de que un producto de calidad debe ser reparable, ponemos a disposición las piezas de repuesto de nuestros productos en el catálogo durante al menos 10 años.

Estos productos de aluminio no se vuelven obsoletos. Estamos orgullosos de poder ofrecer a los consumidores, a través de nuestra red de distribuidores, la posibilidad de solicitar piezas de repuesto.

La eco-concepción en el corazón de nuestro proyecto
Saber responder a la demanda de productos duraderos y reparables es un desafío que superamos con éxito. Como prueba, la llegada del nuevo Brazo Clever completamente desmontable y sin cola, estas piezas ahora van atornilladas. La robustez y la fiabilidad son parte del ADN de nuestra marca.



Gracias al desarrollo en 2022 de dos líneas de reciclaje de aluminio, nos inscribimos en la lógica del reciclaje de aluminio de circuito corto con una baja huella de carbono. Es un compromiso ambiental evidente. También recolectamos los recortes de perfiles producidos por el ensamblaje y los enviamos a fundiciones especializadas. Regresan a nosotros en forma de lingotes que reutilizamos.



En busca de la conquista internacional.

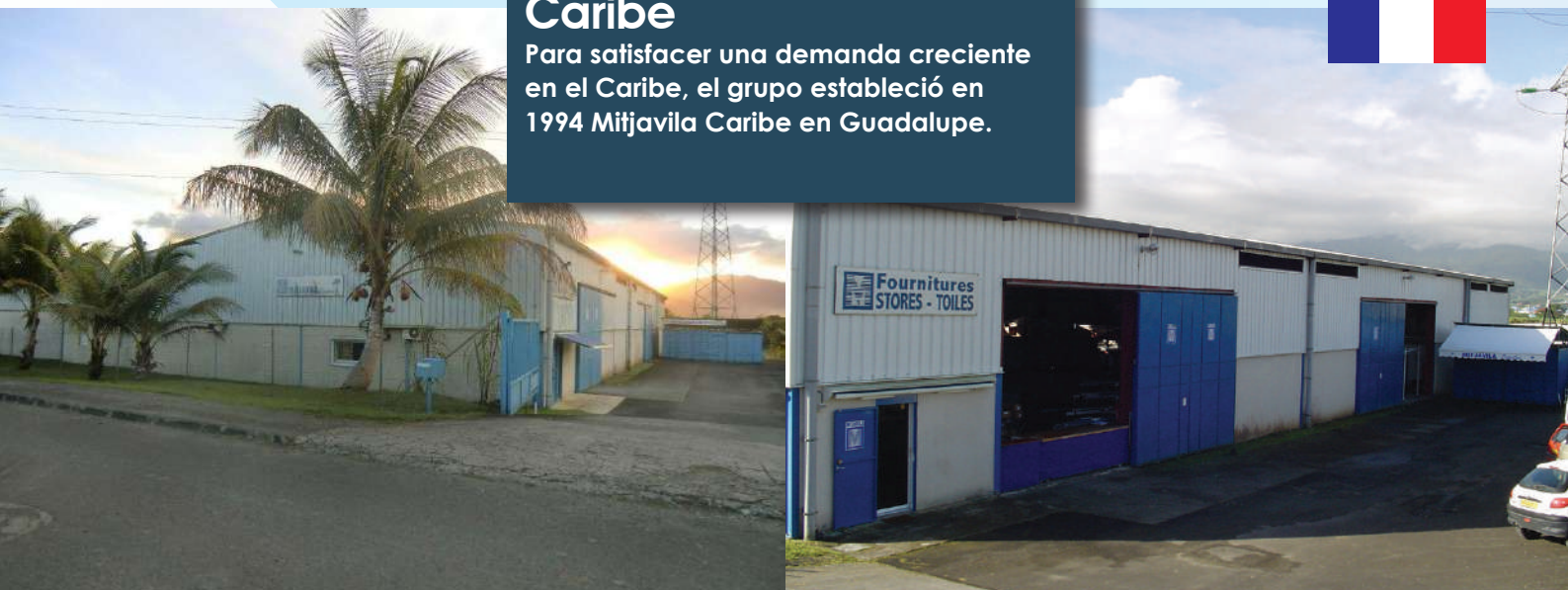
-  France 1970
-  España 1983
-  Canada 1985
-  Caraïbes 1994
-  Florida 1996
-  Portugal 1986
-  Chile 1999
-  Italia 2001



<p>750 colaboradores</p>	<p>60 000 m2 de fabricas</p>
<p>23 modelos de utilidad</p>	<p>7 países</p>
<p>10 patentes europeas</p>	

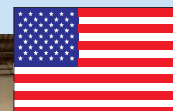
Caribe

Para satisfacer una demanda creciente en el Caribe, el grupo estableció en 1994 Mitjavila Caribe en Guadalupe.



USA (Florida)

Para fortalecer nuestra presencia en los Estados Unidos y responder más rápidamente a la demanda local, hemos establecido un centro de operaciones en Florida.



Canada

En 1984, para conquistar el mercado norteamericano, creamos Mitjavila Canada en Granby, cerca de Montreal.



Italia

Mitjavila Italia encarna nuestra presencia y compromiso en el mercado italiano, ofreciendo nuestros productos y servicios mientras respondemos a las exigencias específicas de esta región.

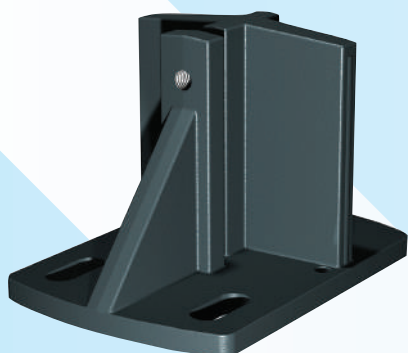


ALEACIÓN PARA FUNDICIÓN DE ALUMINIO

Mayor resistencia de las piezas

En un esfuerzo por mejorar la calidad de nuestros productos, nuestras fundiciones de aluminio utilizan una aleación especialmente diseñada para combinar resistencia y tenacidad, gracias a granos de una extrema finura. Esta aleación tiene como objetivo aumentar la resistencia mecánica y a la corrosión de nuestras piezas.

Tras numerosas pruebas comparativas, hemos observado una mejora significativa en la resistencia de nuestras piezas de fundición con la nueva aleación, alcanzando entre un 35% y un 40% más de resistencia en comparación con nuestra aleación tradicional. Esta innovación refuerza la fiabilidad de nuestros productos, asegurando un rendimiento superior y una mayor durabilidad en diversas aplicaciones.



Nueva aleación para nuestros perfiles de aluminio

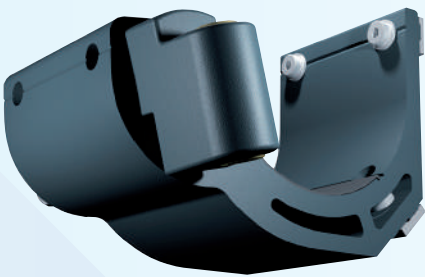
Resistencia a la flexión (+20%)

Nuestra nueva aleación de aluminio contiene más silicio, más hierro, más cobre y magnesio, lo que le confiere una mayor resistencia a la flexión en comparación con la antigua aleación clásica. Esta solución es más adecuada para el uso de perfiles de grandes longitudes.



Mecanización con Control Numérico

La mecanización de piezas de aluminio con máquinas de control numérico representa un avance significativo en el campo de la fabricación industrial. Combina precisión, eficiencia, reproducibilidad, flexibilidad y optimización de materiales, ofreciendo una solución adaptada a los desafíos de la fabricación industrial moderna.



FRANCE

D900 - Km 7 - B.P.99 - 66602 RIVESALTES Cedex - Tél: (33) 04.68.38.20.00
54 BD. des Jardiniers, allée des Pins - 06200 NICE - Tél (33) 04.92.29.18.60
Z. I. Prats - 65260 PIERREFITTE NESTALAS - Tél: (33) 05.62.92.13.95
Z. I. Point Sud - 65260 SOULOM - Tél: (33) 05.62.92.74.44
36 Chemin Latéral - 45 390 PUISEAUX - Tél (33) 02.38.34.83.71

ESPAGNE

Pont del Princep, Ctra N II - Km 757 - VILAMALLA (Girona) - Tél: (34) 972.52.61.23
Ctra de Figueres à Llers S/N - 17730 LLERS (Girona) - Tél : (34) 972.52.80.87
AVD. de Las canteras 46/48 - P.I. Valmor - 28343 VALDEMORO - Madrid - Tél : (34) 918.75.35.76
Santander Barrio la Iglesia - NO 78 B. Bajo - 39619 San Salvador Medio Cudeyo - Cantabria -
Tél : (34) 942 58 26 74

PORTUGAL

Z.I. Nogueira do Cravo - 3720 OLIVEIRA DE AZEMEIS - Tél: (351) 256.86.02.30
Rua da Industria, Carro Quebrado - 3720 PINDELO - Tél: (351) 256.86.02.36

ITALIE

Via della libertà, 118 15060 Vignole Borbera (AL) - Italia - Tel : (39) 0143/1433029

CANADA

380 Brignon - Granby - Quebec - CANADA - J2G8A2 - Tél: (1) 450.378.0818

FLORIDE 32809 USA

2301 PREMIER ROW - ORLANDO - Tel : (1) 407.857.2005

CARAÏBES

Z.I. Jaula NO 39 - 97129 LAMENTIN - GUADELOUPE - Tél : (590) 28.25.00